

SAKATA 3D GO & PRINT filament is designed for FDM / FFF 3D printers. This filament is characterized by good adhesion to the bed, high detail precision, low warping and low odor emission. It has a printing temperature lower than PLA 850 and HR-PLA 870, which makes it an ideal material, especially for those who are just beginning in 3D printing. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05 / 2.85 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net weight	g	1,000 / 500 / 250

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Specific gravity	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.24
MECHANICAL PROPERTIES <sup>(1)</sup>	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ISO 527-1	MPa	45
Tensile modulus	ISO 527-1	MPa	3500
Tensile elongation	ISO 527-1	%	5
Charpy notched impact, 23°C	ISO 179-1eA	J/m	118
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Heat distortion temperature	ISO 527-1	°C	60

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	185-205
Bed temp.	°C	Not needed (50-70 optional)
Bed modification	-	--
Fan speed	%	100
Layer height	mm	0.1-0.3
Shell thickness	mm	1.2
Print speed	mm/s	Up to 120 mm/s

**Colour information**

See RAL reference sheet.

**Certifications / Approvals**

SAKATA 3D GOGPRINT filament is not certified for food contact either medical applications.

**Safety Considerations**

Good general ventilation of the workplace is recommended.

**Disclaimer**

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D GO&PRINT está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento se caracteriza por una buena adhesión a la cama, alta precisión de los detalles, bajo “warping” y baja emisión de olores. Presenta una temperatura de impresión inferior a las del PLA 850 y HR-PLA 870 lo que le convierte en un material idóneo, especialmente, para aquellos que se están iniciando en la impresión 3D. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05 / 2,85 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	1.000 / 500 / 700 (Refill) / 250

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Peso específico	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,24
PROPIEDADES MECÁNICAS <sup>(1)</sup>	Standard	Unit	Value
Resistencia a la tracción	ISO 527-1	MPa	45
Módulo de tracción	ISO 527-1	MPa	3500
Elongación a la rotura	ISO 527-1	%	5
Resistencia al impacto Izod con entalla	ISO 179-1eA	J/m	118
PROPIEDADES TÉRMICAS	Standard	Unit	Value
Temperatura de flexión bajo carga	ISO 527-1	°C	60

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	185-205
Temperatura de la cama	°C	No es necesaria (50-70 opcional)
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	100
Altura de capa	mm	0,1-0,3
Espesor de pared	mm	1,2
Velocidad de impresión	mm/s	Hasta 120 mm/s

**Colores disponibles**

Véase hoja de referencia RAL

**Certificaciones**

El filamento SAKATA 3D GO&PRINT no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

**Consideraciones de seguridad**

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

**Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades**

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.